



PROFESSIONELLE TRAGBARE KLIMAGERÄTE

FSC25 - FSCH40

Die Serie FSC umfasst kompakte Klimageräte. Es handelt sich um leistungsfähige und zuverlässige Geräte mit einer Kühlleistung von bis zu 40000 BTU/h. Kompakte Klimageräte mit einem Luftdurchsatz von 1,020 m³/h bis 3000 m³/h sind ideal zur Kühlung von Serverräumen, Produktionsabteilungen und Arbeitsplätzen. Diese Geräte wurden für eine schnelle Installation und Inbetriebnahme ausgelegt. Das einzelne Gerät ist dank seiner robusten, mit Bremsen ausgestatteten Räder vollkommen tragbar.

MERKMALE

AUFBAU

Struktur mit Paneelen aus robustem verzinktem Stahl mit Epoxidpulverlackierung, um eine hohe Beständigkeit gegen Witterungseinflüsse und aggressive Umgebungen zu garantieren. Die Paneele können für eine schnelle Inspektion und Wartung der internen Teile abgebaut werden.

VERDICHTER

Auf Schwingungsdämpfungen im Inneren des Außengeräts montierter Drehverdichter. Mit elektrischem Widerstand auf dem Gehäuse ausgestattet.

KÜHLKREIS

Verdampfer und Verflüssiger:
aus Kupferrohren mit Aluminiumlamellen

GEBLÄSE

Statisch und dynamisch ausgewuchtetes Zentrifugalgebläse

ENDABNAHME

Es werden Dichtigkeitsprüfungen des Kühlkreises, Stromstoßprüfungen und Funktionsprüfungen ausgeführt

LUFTFILTER

Aus Polyurethan. Der Filter ist waschbar und kann leicht entfernt und ersetzt werden. Energieeffizienter Filter.

MIKROPROZESSOR

Steuert die Abtauzyklen, den Zeitgeber des Verdichters und die Alarmer.

STEUERTAFEL

Im oberen Teil der Maschine untergebracht. Ausführung gemäß den geltenden europäischen Bestimmungen.

IP

Standard IP22 und auf Wunsch IP44

TECHNISCHE BEZUGSNORMEN

Dieses Klimagerät erfüllt die wesentlichen Anforderungen der Richtlinien der Europäischen Gemeinschaft 2006/95/EG vom 12. Dezember 2006 in Bezug auf die Sicherheit von bei Niederspannung betriebenen elektrischen Produkten; 2004/108/EG vom 15. Dezember 2004 in Bezug auf die elektromagnetische Verträglichkeit; 2006/42/EG vom 17. Mai 2006 in Bezug auf die Maschinensicherheit. Die Konformität wird mit Bezug auf die folgenden harmonisierten technischen Normen deklariert: CEI-EN 60335-2-40, CEI-EN 55014-1, CEI-EN 55014-2. Es wird außerdem erklärt, dass das Produkt in Konformität mit der geltenden RoHS-Richtlinie gefertigt wurde, d. h. der 2002/95/EG, die mit Gesetzesverordnung vom 25. Juli 2005 Nr. 151 (Artikel 5) umgesetzt wurde.

TECHNISCHE DATEN

FSC25		
Kühlleistung (26°C bei 55 % Luftfeuchtigkeit innen, 30°C außen)		7000 W
Kühlleistung (26°C bei 55 % Luftfeuchtigkeit innen, 30°C außen)		24100 BTU/h
Leistungsaufnahme (26°C bei 55 % Luftfeuchtigkeit innen, 30°C außen)		2200 W
Stromaufnahme (26°C bei 55 % Luftfeuchtigkeit innen, 30°C außen)		10 A
Luftdurchsatz Innengerät:		
Gebläsegeschwindigkeit:	- Max. Geschwindigkeit	1020 cm/h
	- niedrige Geschwindigkeit	800 cm/h
Luftdurchsatz Warmbereich:		2300 cm/h
Kühlgas		R410a
Energieeffizienter Verdichter.		Drehverdichter
Schalldruckpegel Außengerät (in 3 m Entfernung im Freifeld) bei max. Geschwindigkeit		55 dB(A)
Fassungsvermögen Kondenswasserbehälter		20 Liter



GEWICHT

Gewicht	85 kg
---------	-------

ABMESSUNGEN

Breite	500 mm
Höhe	1250 mm
Tiefe	620 mm

TECHNISCHE DATEN

	FSCH40
Kühlleistung (26°C bei 60 % innen, 32°C außen)	11 kW
Max. Stromaufnahme (35°C bei 50 % innen - 40°C außen)	4.8 kW
Stromaufnahme (26°C bei 60 % innen, 32°C außen)	8.5 A
Heizleistung (20°C bei 60 % innen, 6°C außen)	11.5 kW
Heizleistung (20°C innen, 0°C außen)	10 kW
Luftdurchsatz:	
Luftdurchsatz innen (kanalisierbar bis zu 20 m)	2000 ÷ 2400 cm/h
Luftdurchsatz außen (kanalisierbar bis zu 20 m)	3500 ÷ 4500 cm/h
BETRIEBSTEMPERATUR	
Sommer:	Innen 10 bis 35°C Außen 0 bis 40°C
Winter:	Innen 15 bis 25 °C Außen -10 bis 25°C
Kühlmittel R410a	730 g
Energieeffizienter Verdichter	Scrollverdichter
Schalldruckpegel Außengerät (in 3 m Entfernung im Freifeld)	55 dB(A)



GEWICHT

Gewicht	90 kg
---------	-------

ABMESSUNGEN

Breite	1000
Höhe	1635
Tiefe	750

EINSATZBEREICHE

ZELTSTRUKTUREN

HEISSMANGELN

LAGER

SERVERRÄUME

KIOSKE

VERLEIH

HOTEL

INDUSTRIE